

Olsztyn, dnia 15.04.2010 r.

L.dz. 90 – 2302/655/DN/2010

Nr postępowania : 31/2010/PN/DZP/RPW

Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie

ul. Oczapowskiego 2

10 – 957 Olsztyn

**Do wiadomości
uczestników postępowania**

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na Dostawę aparatury i sprzętu laboratoryjnego do Centrum Edukacyjno-Badawczego Mleczarstwa w ramach realizacji projektu finansowanego z Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej 2007-2013 r. pt. „Rozbudowa, modernizacja i wyposażenie zespołu laboratoriów edukacyjno-badawczych technologii, jakości i bezpieczeństwa zdrowotnego żywności”. (Kontrakt 11, Etap 3, Zadanie 1).

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz. 1655), uprzejmie informujemy, iż w przedmiotowym postępowaniu wpłynęły od wykonawców następujące zapytania (dotyczy Części nr 18):

Pytanie nr 1:

Proszę o wyjaśnienie określenia zawartego w załączniku nr 1 SIWZ „zestawienie parametrów technicznych” w pozycji nr 1 pkt. 1 „czujnik kulkowy”?

Odpowiedź:


Zamawiający informuje, że określenie „czujnik kulkowy” odnosi się (jak zaznaczono w specyfikacji szczegółowej) do jednego z typów modułów pomiarowych, gdzie sonda zakończona kulką wykonuje ruch satelitarny w analizowanej próbce.

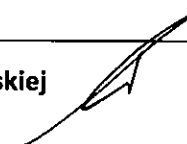
Pytanie nr 2 :

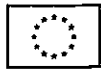
Czy możliwość wyliczania lepkości kinematycznej może być realizowane również przez oprogramowanie załączone do reometru?

Odpowiedź :

Zamawiający dopuszcza możliwość wyliczania lepkości kinematycznej przez oprogramowanie dołączone do reometru.







Pytanie nr 3

Czy zamawiający dopuszcza zaoferowanie reometru, którego statyw wraz z jednostką pomiarową stanowi litą konstrukcję?

Odpowiedź :

Zamawiający określił, że wymagana jest możliwość pomiaru immersyjnego (poprzez zanurzenie elementu pomiarowego w zbiorniku z badanym produktem). Jeżeli „lita konstrukcja” umożliwia dokonywanie pomiarów w przemysłowych zbiornikach procesowych to takie rozwiązanie jest dopuszczone przez Zamawiającego.

Pytanie nr 4

Czy zamawiający dopuszcza reometr z systemem automatycznego pobierania danych o elemencie pomiarowym wskazanym przez użytkownika?

Odpowiedź :

Zamawiający wymaga aby moduły pomiarowe były automatycznie rozpoznawalne przez układ pomiarowy lub automatycznie pobierały dane identyfikacyjne z własnej bazy, bez konieczności wyboru i wskazywania przez operatora zainstalowanego elementu pomiarowego.

Pytanie nr 5

Co Zamawiający ma na myśli „system cylindryczny optymalny do produktów mleczarskich”. Słowo optymalny jest nie preryjne. Czy oferujący może przedstawić parametru jego zdaniem optymalnego zestawu?

Odpowiedź :

Modułowy system cylindryczny powinien pozwalać na dokonywanie pomiarów – w przedziałach parametrów określonych w specyfikacji szczegółowej - dla: mleka spożywczego, mlecznych napojów fermentowanych (jogurty – również z wsadem owocowym, kefiry), śmietanki i śmietany, mleka zagęszczonego, roztworów kazeinianów i białczanów. Zamawiający (przyjmując duże doświadczenie i wiedzę Oferenta) zakładał, że przedstawi on optymalny moduł pomiarowy w układzie współosiowych cylindrów do prowadzenia badań co najmniej w/w produktów.

Pytanie nr 6

Czy Zamawiający pozostawia swobodę oferentowi w wyborze mieszadła skrzydełkowego, czy może podać jego parametry?

Odpowiedź :

Zamawiający pozostawia Oferentowi swobodę w wyborze mieszadła skrzydełkowego – oczywiście z uwzględnieniem potrzeb aplikacyjnych analizatora cech reologicznych produktów żywnościowych.



Pytanie nr 7

Co zamawiający ma na myśli używając sformułowania: „standard measuring system”?

Odpowiedź :

Sformułowanie „standard measuring system” w rozumieniu Zamawiającego oznacza jeden układ pomiarowy przystosowany do współpracy z różnymi czujnikami, zapewniający jednocześnie automatyczne rozpoznawanie użytego do pomiarów typu czujnika.

ZASTĘPCA KANCLERZA

Wojciech Samulowski

.....
Podpis osoby uprawnionej